

Machine à confectionner les masques FFP2



cera ENGINEERING

rue du 8 mai
BP12 - 42390 Villars - France
tel. : +33 4 77 92 25 92
fax : +33 4 77 74 50 03
e-mail : contact@ceraengineering.com
website : <http://www.ceraengineering.com>

9600 masques / heure

Machine à confectionner les masques **FFP2**

Process

Réalise en automatique l'assemblage de 2 à 6 tissus non-tissés en différentes opérations :

- La soudure et la découpe du masque,
- La dépose et la soudure de l'élastique intégré à l'intérieur des masques,
- Le marquage individuel des masques,
- La mise en place de la barrette nasale.

Process en continu, avec gestion automatique des paramètres liés au produit.

Spécification masques

Masques FFP2 :

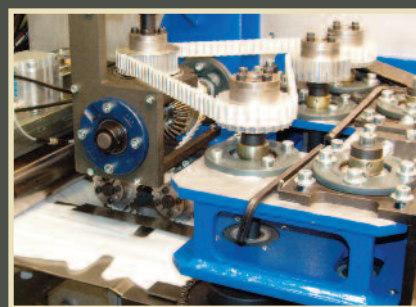
- Longueur masque maxi : 300 mm
- Largeur masque maxi : 150 mm

Caractéristiques techniques

- Vitesse en production : Jusqu'à 40 m/mn
- Ultrasons : **20 et 30 kHz**
- Pneumatique : 6 bar
- Tension électrique : 400 V (courant alternatif), triphasé + neutre + terre, 50 Hz
- Encombrement machine :
 - Dimensions (en m.) : 13,50 x 3,70 x 2,20 (L x l x h)

PROTECTION CONTRE :

- LA GRIPPE A-H1N1
- LA GRIPPE AVIAIRE-H5N1



cera
ENGINEERING

rue du 8 mai
BP12 - 42390 Villars - France
tel. : +33 4 77 92 25 92
fax : +33 4 77 74 50 03
e-mail : contact@ceraengineering.com
website : <http://www.ceraengineering.com>