



## MACHINE À CONFECTIONNER LES CHARLOTTES

### PROCESS

Cette machine réalise en automatique, l'assemblage des charlottes en différentes opérations :

- La dépose et la soudure de l'élastique intégré à l'intérieur des charlottes (1 ou 2 élastiques)
- La fermeture des charlottes par ultrasons
- La séparation des charlottes par une coupe rotative
- Comptage automatique

Process en continu, avec gestion automatique des paramètres liés au produit.

- Raboutage automatique par splicer thermique

### SPÉCIFICATIONS CHARLOTTES

- Longueur charlottes maxi : 580 mm
- Hauteur des plis : 25 mm (autres dimensions possibles)
- Grammage non tissé : De 9 g/m<sup>2</sup> à 14 g/m<sup>2</sup> (autre grammage sur demande)

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse en production : 12 000 charlottes / heure
- Vitesse de défilement : 100 m / min
- Ultrasons : 30 et 40 kHz
- Encombrement machine :
  - Dimension (en m.) : 7,10 x 1,70 x 2,30 (L x l x h)

### PRODUITS FINIS



### APPLICATIONS



- Milieu médical, hospitalier et pharmaceutique
- Agro-alimentaire, cosmétique, électronique...



rue du 8 mai - BP12 - 42390 VILLARS - FRANCE

Tél. : +33 4 77 92 25 95 - Fax : +33 4 77 74 50 03

E-mail : [mabotex@mabotexengineering.com](mailto:mabotex@mabotexengineering.com) - Website : <http://www.mabotex.fr>